

Polyamid – Lasersintern oder Multi Jet Fusion?

Lasersintern PA 12

Multi Jet Fusion HP-PA12

☀ Eigenschaftsprofil

Farbe
 homogenes Eigenschaftsprofil
 hohe Festigkeit und Steifigkeit
 gute Chemikalienbeständigkeit
 hohe Langzeitstabilität
 gute Trennschärfenauflösung und Detailtreue
 vielfältige Nachbehandlungsmöglichkeiten
 biokompatibel nach EN ISO 10993-1 und USP/level VI/121 C
 zertifiziert für Lebensmittelkontakt gem. der EU-Kunststoff-Direktive 2002/72/EC (Ausn.: hochalkoholische Genussmittel)
 hervorragend geeignet für die Serienfertigung

weiß

✓
 ✓
 ✓
 ✓
 ✓
 ✓
 ✓
 ✓
 ✓
 ✓

grau | farbig

✓
 ✓
 ✓
 ✓
 +✓
 ✓
 ✓
 -
 ✓

☀ Bauraum

ca. 340 * 340 * 600 mm³

ca. 380 * 284 * 380 mm³

☀ Eigenschaftswerte

Tensile modulus - xy z	ASTM D 638	1700 MPa 1650 MPa
Tensile strength – xy z	ASTM D 638	48 MPa 42 MPa
Elongation at break – xy z	ASTM D 638	18 % 4 %
Density of parts		0,93 g/cm ³
Vicat softening temperature	ASTM D 1525	163 °C
Heat Deflection Temperature (@0.45 MPa) – Z	ASTM D 648	145 °C
(@1.82 MPa) – Z	ASTM D 648	90 °C

1700 MPa 1650 MPa
48 MPa 42 MPa
18 % 4 %
0,93 g/cm ³
163 °C
145 °C
90 °C

1700 MPa 1800 MPa
48 MPa 48 MPa
20 % 15 %
1,01 g/cm ³
175 °C
95 °C

